



適用產品
Sản phẩm

K18X001.00
(BFX-UA300)

工作站名稱
Công đoạn

Close top cover and screw
Đậy nắp sản phẩm và vít ốc

※ 使用設備 (治工具)Thiết bị, dụng cụ

STT	使用設備(治工具) Thiết bị, dụng cụ	編號 Mã	Q'ty	備註 Chú thích
1	Fixture. Khuôn xếp	NA	1	NA
2	Screwdriver Máy bắt vít	NA	1	Locking torque: 3.8-4.3kgf*cm Lực bắt vít là: 3.8-4.3 kgf*cm
3	Screw Release Machine Máy nhả vít	NA	1	NA
4	Screw head Đầu máy bắt vít	Đầu vít 2#	1	H10
5	Ion fan. Quạt ion	NA	1	NA

※作業步驟 Nội dung thao tác
1. Take the product from the previous stage, confirm the upper shell and the product has been fully installed ok as H.1. Check the product has been pasted 2 gaskets and glue point as H2, H3.
Lấy sản phẩm từ công đoạn trước, xác nhận vỏ trên, vỏ dưới đã được lắp ráp và vít ốc như H.1.
Kiểm tra sản phẩm đã được dán 2 miếng đệm và điểm keo dây đầu như H2, H3.
2. Insert bottom assembly top cover. Before inserting the top cover into the under-checked shell The lower shell has no material to fall inside the product, check thoroughly before assembling.
Use your hands to face the product upside down to check if any foreign objects have fallen inside the product.
Lấy nắp trên lắp vào vỏ dưới. Trước khi lắp kiểm tra vỏ dưới không có liệu rơi vào bên trong sản phẩm, kiểm tra kĩ trước khi lắp ráp. Dùng 2 tay úp ngược sản phẩm xuống để kiểm tra xem có gì rơi vào bên trong sản phẩm hay không.
3. Insert the top lid into the product like H.4. Insert 2 wire into the top case as H5a
Lấy nắp trên lắp vào sản phẩm như H.4. Lắp 2 dây vào bản mạch như H5a minh họa.
4. Take 3M paste cable into top housing as H5b
Lấy 1 miếng băng dính 3M dán cố định dây cáp vào nắp trên như H5b
Note: Assemble 2 cable as H5c. Use hand put the cable on the left side to avoid touching the board.
Chú ý: Lắp dây số 2 như H5c minh họa. Dùng tay gấp dây cáp sang bên trái, tránh dây chạm vào bản mạch.
5. Then use just enough force to press the top lid down, press the top lid tightly not to warp up. It's ok to install products like H.8.
Sau đó dùng lực vừa đủ ấn nắp trên xuống, ấn nắp trên phải khít không được vênh lên. Tham khảo H.8.
Note: Check front cover, confirm that the fabric adhesive is not bulging. (H6)
Lắp xong, xác nhận phần vải bọc ở nắp trước không bị phồng lên (H6)
6. Take 2 screws (401.01468.005) marked green as H.7
Screw ok, check, confirm that no abnormal scratches or distortions.
Lấy 2 ốc (401.01468.005) vít vào vị trí khoanh màu xanh như H7 minh họa. Vít ốc xong, kiểm tra, xác nhận sản phẩm không có hiện tượng nứt, vỡ, trầy xước hay biến dạng bất thường.
7. Put the product down the pass to the next queue. Product move direction as H8.
Đặt sản phẩm xuống chuyển chuyển đến công đoạn sau. Hướng chuyển bàn như H8 minh họa.
※ 注意/確認事項 Chú ý
1. Wear electrostatic gloves, finger gloves (one hand wears finger gloves; other hand cut 2 fingers: thumb, forefinger) when manipulating. (H11, H12)
Đeo găng tay tĩnh điện (Một bên găng tay cắt 2 đầu ngón cái, ngón trỏ; một bên đeo bao ngón tay) khi thao tác. (H11, H12)
2. Ion fans blow directly into the product in operation.
Quạt ion thổi trực tiếp vào sản phẩm đang thao tác.
3. In the production process, do not congestion 3 products.
Trong quá trình sản xuất không được để 3 sản phẩm.
4. When folding cable H.5c, fold cable follow Blue line H13. don't fold cable as Red H14.
Khi gấp cable H.5c, gấp cable theo đường màu xanh H13. Không được gấp cable theo đường màu đỏ như hình 14.
5. Engineer in charge Kỹ sư phụ trách

規範編號
Mã tài liệu

SOP-NV-AM693B1-01

版次
Phiên bản

A

頁次
Trang

19

※ 圖示 Hình minh họa

H.1

H.5a

H.5b

H.5c

H.7

H.11

H.12

H.13

H.14

H.15

H.16

H.17

H.18

H.19

H.20

H.21

H.22

H.23

H.24

H.25

H.26

H.27

H.28

H.29

H.30

H.31

H.32

H.33

H.34

H.35

H.36

H.37

H.38

H.39

H.40

H.41

H.42

H.43

H.44

H.45

H.46

H.47

H.48

H.49

H.50

H.51

H.52

H.53

H.54

H.55

H.56

H.57

H.58

H.59

H.60

H.61

H.62

H.63

H.64

H.65

H.66

H.67

H.68

H.69

H.70

H.71

H.72

H.73

H.74

H.75

H.76

H.77

H.78

H.79

H.80

H.81

H.82

H.83

H.84

H.85

H.86

H.87

H.88

H.89

H.90

H.91

H.92

H.93

H.94

H.95

H.96

H.97

H.98

H.99

H.100

H.101

H.102

H.103

H.104

H.105

H.106

H.107

H.108

H.109

H.110

H.111

H.112

H.113

H.114

H.115

H.116

H.117

H.118

H.119

H.120

H.121

H.122

H.123

H.124

H.125

H.126

H.127

H.128

H.129

H.130

H.131

H.132

H.133

H.134

H.135

H.136

H.137

H.138

H.139

H.140

H.141

H.142

H.143

H.144

H.145

H.146

H.147

H.148

H.149

H.150

H.151

H.152

H.153

H.154

H.155

H.156

H.157

H.158

H.159

H.160

H.161

H.162

H.163

H.164

H.165

H.166

H.167

H.168

H.169

H.170

H.171

H.172

H.173

H.174

H.175

H.176

H.177

H.178

H.179

H.180

H.181

H.182

H.183

H.184

H.185

H.186

H.187

H.188

H.189

H.190

H.191

H.192

H.193

H.194

H.195

H.196

H.197

H.198

H.199

H.200

H.201

H.202

H.203

H.204

H.205

H.206

H.207

H.208

H.209

H.210

H.211

H.212

H.213

H.214

H.215

H.216

H.217

H.218

H.219

H.220

H.221

H.222

H.223

H.224

H.225

H.226

H.227

H.228

H.229

H.230

H.231

H.232

H.233

H.234

H.235

H.236

H.237

H.238

H.239

H.240

H.241

H.242

H.243

H.244

H.245

H.246

H.247

H.248

H.249

H.250

H.251

H.252

H.253

H.254

H.255

H.256

H.257

H.258

H.259

H.260

H.261

H.262

H.263

H.264

H.265

H.266

<